

Method X:

Method Y:

Method X: INR	Instrument: BCS xp
Method Y: INR	Instrument: CS 5100
Sample Size: 94	

Descriptive Statistics

	X	Y	Y-X	(Y - X)% of X
Median	1,030	1,030	0,000	0,0
Mean	1,261	1,218	-0,043	-1,5
Minimum	0,850	0,900	-0,640	-16,4
Maximum	4,110	3,600	0,080	8,6
68% Median Distance	0,155	0,125	0,050	4,9
Standard Deviation	0,612	0,500	0,121	5,2

Differences

Medians	0,000
Means	-3,424

Regression and Correlation Analysis

Coefficients of Correlation: $r = 0,997$ $\tau = 0,888$

	slope b	intercept a	lower limit	upper limit
Structural Relationship Model:				
Passing/Bablok (P/B)	0,813 *	0,192 *		
95% Confidence Region for b (P/B)			0,788	0,833
95% Confidence Region for a (P/B)			0,170	0,217
Std. Principal Component (SPC)	0,817 *	0,188		

Linear Model:

	slope b	intercept a
Least Squares Regression	0,814	0,191
Theil Regression	0,800	0,204

Dispersion of Residuals:

Passing/Bablok Regression	md(68) = 0,020	md(95) = 0,068
Std. Principal Component		SE = 0,033

Data Assessment

Cusum test for linearity shows no significant deviation from linearity.

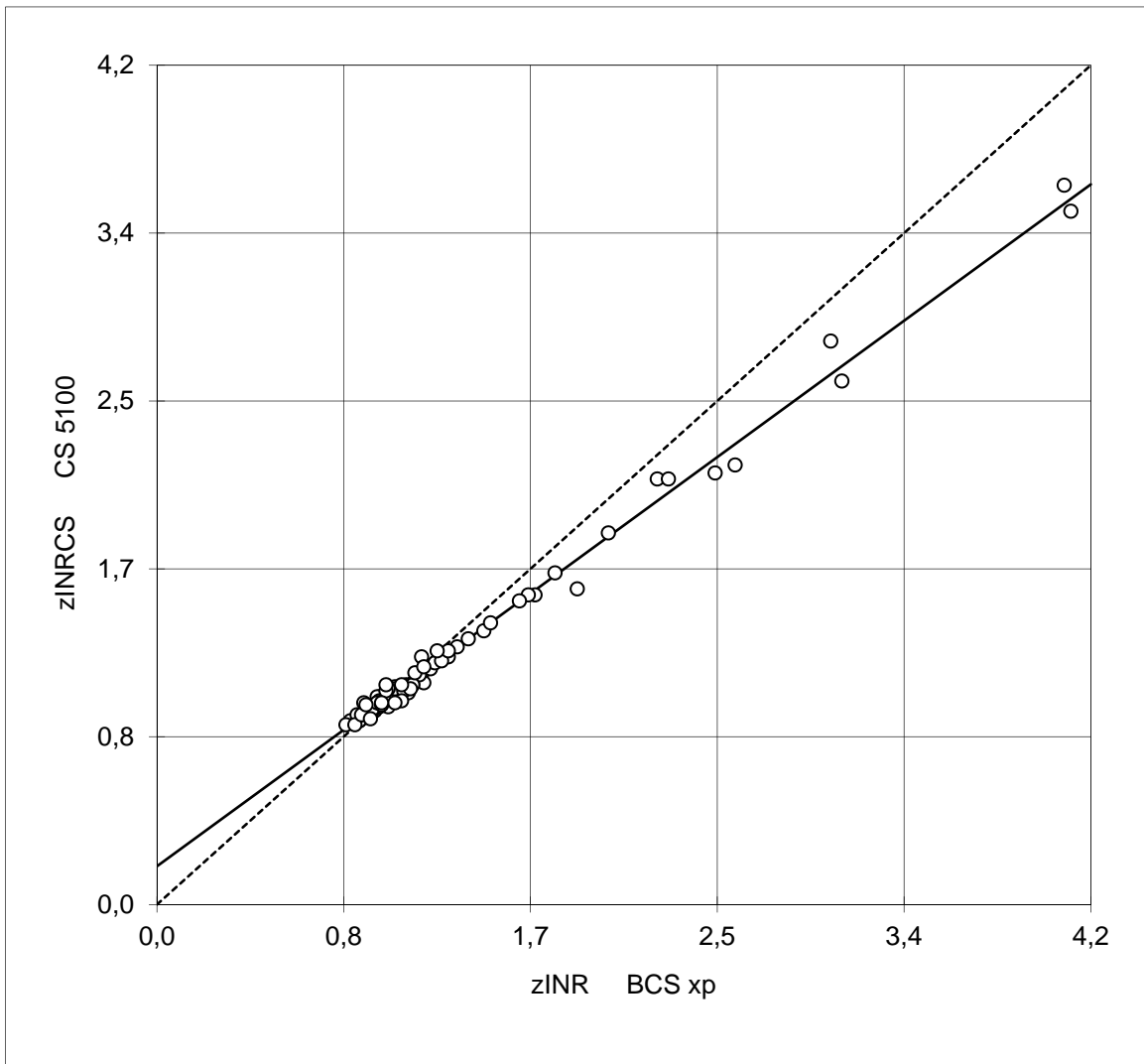
Variable Y: The variable does not appear to be continuous.

The data does not conform to the model assumptions; be careful with the interpretation of the results.

* indicates significant difference (rejection of null-hypothesis, $\gamma = 0.05$ for slope or intercept from P/B and for slope from SPC).

Method X:

Method Y:



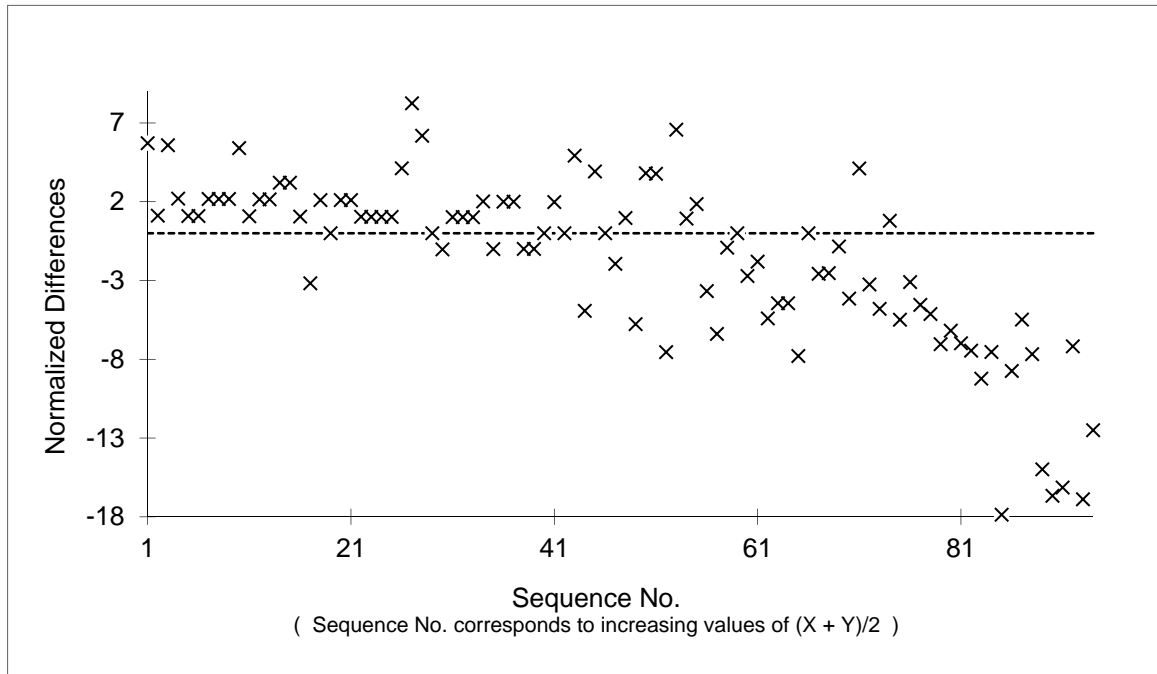
P/B Regression
 $Y = 0.813 * X + 0.192$
 $md(95) = 0.068$
 $N = 94, r = 0.997$

Statistics	Method X: INR	Method Y: INR
N	94	94
Mean	1,261	1,218
Median	1,030	1,030
Minimum	0,850	0,900
Maximum	4,110	3,600
Range	3,260	2,700

Method X:

Method Y:

Difference Plot
(Normalized Differences)



Method X:

Method Y:

Serial Number	Sample Values			(Y - X)% of X	Normalized Difference (%)
	X	Y	Y - X		
369	1,0	1,04	0,04	4,0	3,9
371	1,02	1,02	0,0	0,0	0,0
372	1,4	1,33	-0,07	-5,0	-5,1
373	0,95	0,99	0,04	4,2	4,1
374	3,08	2,62	-0,46	-14,9	-16,1
375	0,96	0,97	0,01	1,0	1,0
377	1,01	1,01	0,0	0,0	0,0
378	0,99	1,04	0,05	5,1	4,9
379	1,04	1,02	-0,02	-1,9	-1,9
380	0,87	0,92	0,05	5,7	5,6
381	0,95	0,96	0,01	1,1	1,0
382	1,12	1,1	-0,02	-1,8	-1,8
383	1,12	1,09	-0,03	-2,7	-2,7
384	0,91	0,93	0,02	2,2	2,2
385	0,92	0,94	0,02	2,2	2,2
386	1,2	1,11	-0,09	-7,5	-7,8
387	0,94	0,96	0,02	2,1	2,1
388	0,91	0,93	0,02	2,2	2,2
389	0,92	0,93	0,01	1,1	1,1
391	1,19	1,24	0,05	4,2	4,1
392	0,98	0,97	-0,01	-1,0	-1,0
393	0,91	0,92	0,01	1,1	1,1
394	0,98	0,99	0,01	1,0	1,0
395	1,2	1,17	-0,03	-2,5	-2,5
396	1,15	1,1	-0,05	-4,3	-4,4
397	1,7	1,55	-0,15	-8,8	-9,2
398	1,31	1,24	-0,07	-5,3	-5,5
399	0,98	1,0	0,02	2,0	2,0
400	0,94	0,95	0,01	1,1	1,1
401	0,95	0,95	0,0	0,0	0,0
402	4,11	3,47	-0,64	-15,6	-16,9
403	1,07	1,09	0,02	1,9	1,9
404	2,51	2,16	-0,35	-13,9	-15,0
405	0,91	0,93	0,02	2,2	2,2
406	1,13	1,06	-0,07	-6,2	-6,4
407	0,94	0,96	0,02	2,1	2,1
408	1,0	0,99	-0,01	-1,0	-1,0
409	0,97	0,97	0,0	0,0	0,0
410	0,94	0,96	0,02	2,1	2,1
411	0,9	0,92	0,02	2,2	2,2
412	1,1	1,09	-0,01	-0,9	-0,9
414	1,23	1,18	-0,05	-4,1	-4,1
415	0,92	0,94	0,02	2,2	2,2
417	1,18	1,15	-0,03	-2,5	-2,6
418	1,89	1,58	-0,31	-16,4	-17,9
419	1,04	0,99	-0,05	-4,8	-4,9
420	1,0	1,02	0,02	2,0	2,0

Method X:

Method Y:

Serial Number	Sample Values			(Y - X)% of X	Normalized Difference (%)
	X	Y	Y - X		
421	0,97	0,98	0,01	1,0	1,0
422	0,96	0,97	0,01	1,0	1,0
423	1,15	1,1	-0,05	-4,3	-4,4
424	0,85	0,9	0,05	5,9	5,7
425	1,07	1,08	0,01	0,9	0,9
426	0,91	0,92	0,01	1,1	1,1
427	1,04	1,08	0,04	3,8	3,8
428	0,99	1,01	0,02	2,0	2,0
429	0,93	1,01	0,08	8,6	8,2
431	0,96	0,97	0,01	1,0	1,0
432	1,11	1,07	-0,04	-3,6	-3,7
433	1,14	1,08	-0,06	-5,3	-5,4
434	0,97	0,98	0,01	1,0	1,0
435	0,92	0,95	0,03	3,3	3,2
436	0,9	0,95	0,05	5,6	5,4
437	1,01	1,0	-0,01	-1,0	-1,0
438	0,89	0,9	0,01	1,1	1,1
439	0,99	1,01	0,02	2,0	2,0
440	1,01	1,0	-0,01	-1,0	-1,0
442	0,92	0,95	0,03	3,3	3,2
443	1,03	1,04	0,01	1,0	1,0
444	1,1	1,02	-0,08	-7,3	-7,5
445	1,07	1,01	-0,06	-5,6	-5,8
446	0,94	1,0	0,06	6,4	6,2
447	0,96	0,93	-0,03	-3,1	-3,2
448	1,1	1,1	0,0	0,0	0,0
449	1,67	1,55	-0,12	-7,2	-7,5
450	1,35	1,29	-0,06	-4,4	-4,5
451	2,25	2,13	-0,12	-5,3	-5,5
452	1,25	1,21	-0,04	-3,2	-3,3
453	1,03	1,07	0,04	3,9	3,8
455	2,6	2,2	-0,4	-15,4	-16,7
456	1,79	1,66	-0,13	-7,3	-7,5
458	2,03	1,86	-0,17	-8,4	-8,7
459	1,47	1,37	-0,1	-6,8	-7,0
460	1,5	1,41	-0,09	-6,0	-6,2
461	1,28	1,22	-0,06	-4,7	-4,8
462	1,63	1,52	-0,11	-6,7	-7,0
464	3,03	2,82	-0,21	-6,9	-7,2
465	1,03	1,1	0,07	6,8	6,6
466	2,3	2,13	-0,17	-7,4	-7,7
468	4,08	3,6	-0,48	-11,8	-12,5
469	1,31	1,27	-0,04	-3,1	-3,1
470	1,26	1,27	0,01	0,8	0,8
471	1,16	1,16	0,0	0,0	0,0
472	1,2	1,19	-0,01	-0,8	-0,8
473	1,01	1,01	0,0	0,0	0,0