

Method X:

Method Y:

Method X: sec

Instrument: BCS xp

Method Y: sec

Instrument: CS 5100

Sample Size: 81

**Descriptive Statistics**

	X	Y	Y-X	(Y - X)% of X
Median	27,500	28,000	0,400	1,3
Mean	30,233	30,184	-0,049	0,6
Minimum	21,100	22,200	-6,300	-14,7
Maximum	49,000	48,200	11,700	34,5
68% Median Distance	5,900	4,450	1,400	4,8
Standard Deviation	7,342	6,510	2,301	6,7

**Differences**

Medians	1,818
Means	-0,163

**Regression and Correlation Analysis****Coefficients of Correlation:**  $r = 0,952$   $\tau = 0,879$ 

	slope b	intercept a	lower limit	upper limit
<b>Structural Relationship Model:</b>				
Passing/Bablok (P/B)	0,851 *	4,428 *		
95% Confidence Region for b (P/B)			0,807	0,900
95% Confidence Region for a (P/B)			3,060	5,687
Std. Principal Component (SPC)	0,887 *	3,379		

**Linear Model:**

Least Squares Regression	0,844	4,669
Theil Regression	0,834	4,904

**Dispersion of Residuals:**

Passing/Bablok Regression	md(68) = 0,793	md(95) = 2,698
Std. Principal Component		SE = 1,532

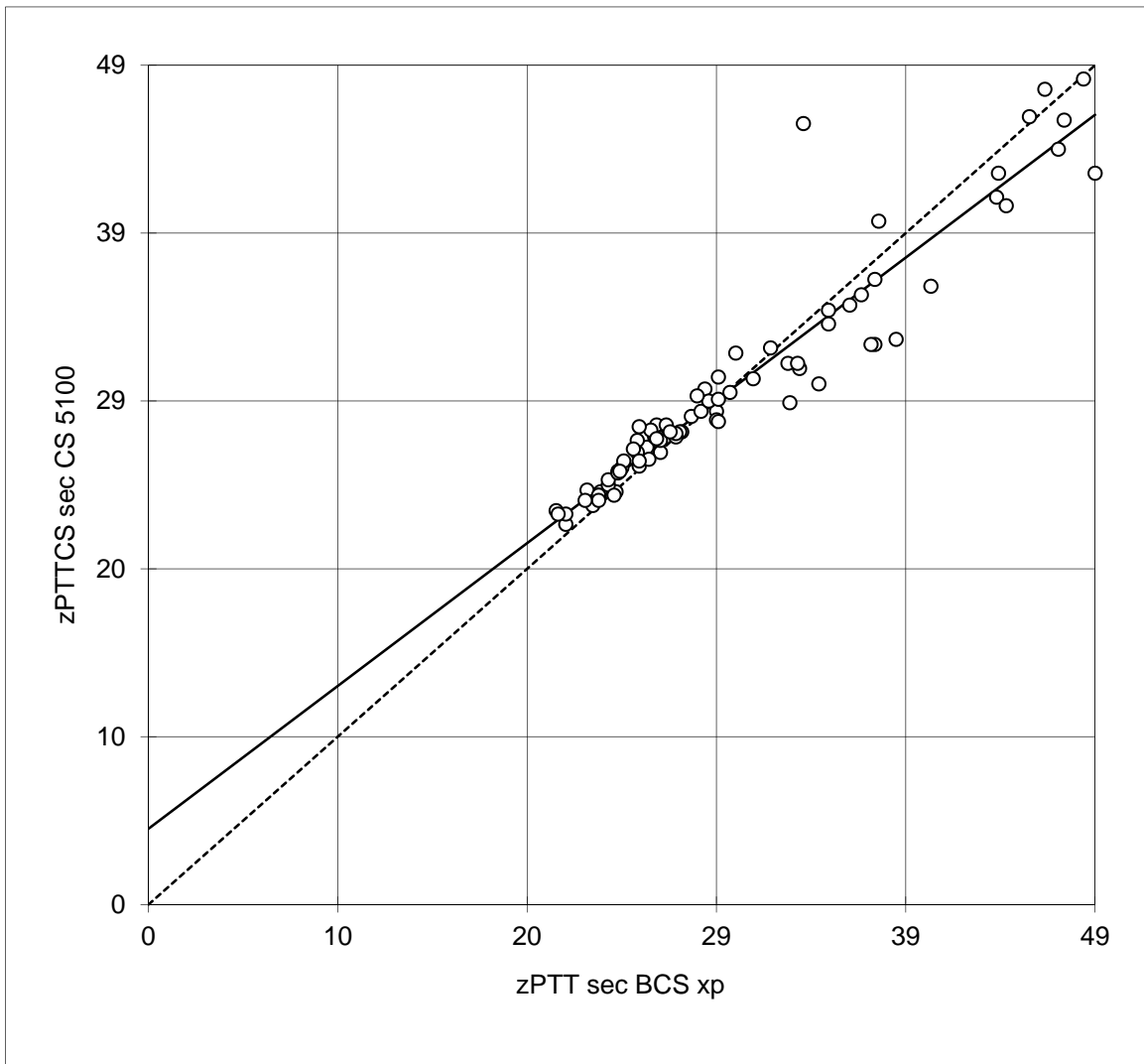
**Data Assessment**

Cusum test for linearity shows no significant deviation from linearity.

\* indicates significant difference (rejection of null-hypothesis,  $\gamma = 0.05$  for slope or intercept from P/B and for slope from SPC).

Method X:

Method Y:



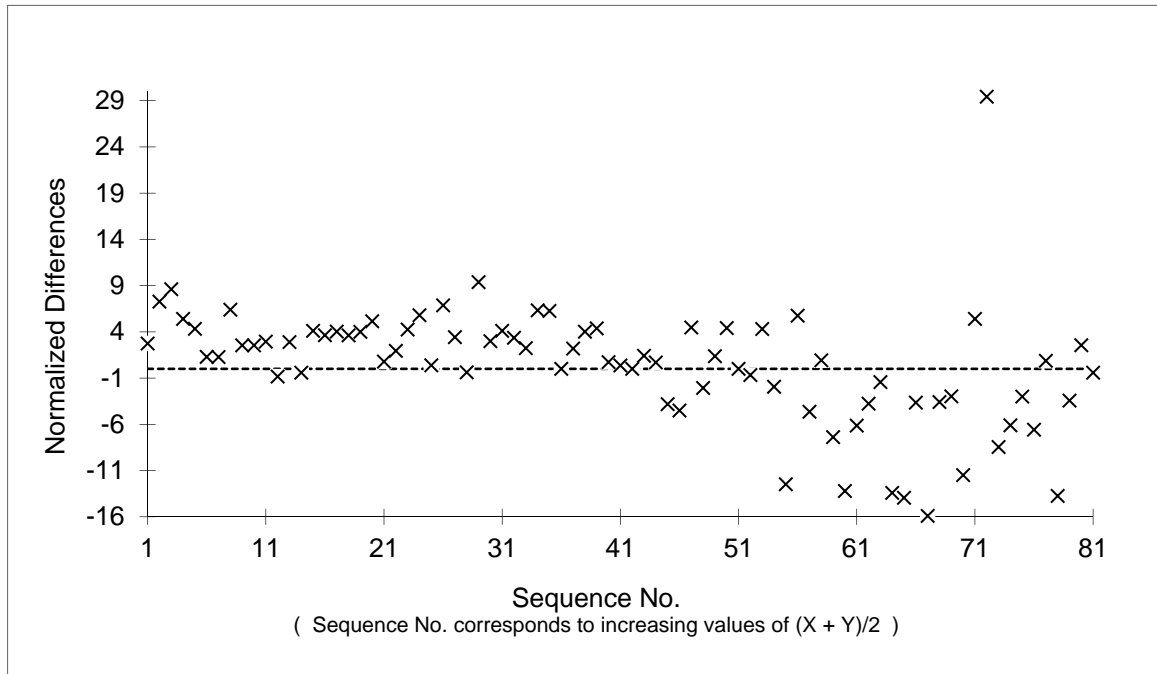
P/B Regression  
 $Y = 0.851 * X + 4.428$   
 $md(95) = 2.698$   
 $N = 81, r = 0.952$

Statistics	Method X: sec	Method Y: sec
N	81	81
Mean	30,233	30,184
Median	27,500	28,000
Minimum	21,100	22,200
Maximum	49,000	48,200
Range	27,900	26,000

Method X:

Method Y:

**Difference Plot**  
(Normalized Differences)



Method X:

Method Y:

Serial Number	Sample Values			(Y - X)% of X	Normalized Difference (%)
	X	Y	Y - X		
257	38,7	33,0	-5,7	-14,7	-15,9
258	31,3	30,7	-0,6	-1,9	-1,9
259	32,2	32,5	0,3	0,9	0,9
260	26,3	27,1	0,8	3,0	3,0
262	24,2	24,1	-0,1	-0,4	-0,4
263	37,6	32,7	-4,9	-13,0	-13,9
264	25,8	26,7	0,9	3,5	3,4
265	30,1	29,9	-0,2	-0,7	-0,7
266	26,5	26,4	-0,1	-0,4	-0,4
267	23,4	24,1	0,7	3,0	2,9
268	25,3	27,1	1,8	7,1	6,9
269	27,6	27,6	0,0	0,0	0,0
270	25,4	25,6	0,2	0,8	0,8
271	29,4	28,8	-0,6	-2,0	-2,1
273	49,0	42,7	-6,3	-12,9	-13,7
274	26,8	27,9	1,1	4,1	4,0
275	26,2	27,3	1,1	4,2	4,1
276	24,5	25,5	1,0	4,1	4,0
277	27,5	27,6	0,1	0,4	0,4
279	33,1	31,6	-1,5	-4,5	-4,6
280	25,3	26,4	1,1	4,3	4,3
281	26,3	28,0	1,7	6,5	6,3
282	27,3	27,3	0,0	0,0	0,0
283	48,4	48,2	-0,2	-0,4	-0,4
285	35,2	34,7	-0,5	-1,4	-1,4
286	29,4	28,3	-1,1	-3,7	-3,8
287	28,1	28,5	0,4	1,4	1,4
288	21,6	22,2	0,6	2,8	2,7
289	23,8	24,5	0,7	2,9	2,9
290	23,8	24,8	1,0	4,2	4,1
293	26,8	28,0	1,2	4,5	4,4
294	24,6	25,9	1,3	5,3	5,1
297	30,4	32,2	1,8	5,9	5,8
298	29,5	30,8	1,3	4,4	4,3
299	25,1	26,6	1,5	6,0	5,8
300	29,5	28,2	-1,3	-4,4	-4,5
301	27,3	27,5	0,2	0,7	0,7
302	26,0	27,7	1,7	6,5	6,3
303	21,1	23,0	1,9	9,0	8,6
304	28,8	30,1	1,3	4,5	4,4
305	23,3	23,9	0,6	2,6	2,5
306	24,3	25,3	1,0	4,1	4,0
307	28,6	28,8	0,2	0,7	0,7
310	29,0	29,4	0,4	1,4	1,4
311	29,5	29,5	0,0	0,0	0,0
312	25,4	27,9	2,5	9,8	9,4
313	25,9	26,0	0,1	0,4	0,4

Method X:

Method Y:

Serial Number	Sample Values			(Y - X)% of X	Normalized Difference (%)
	X	Y	Y - X		
314	22,7	24,2	1,5	6,6	6,4
315	23,3	23,9	0,6	2,6	2,5
316	28,4	29,7	1,3	4,6	4,5
317	26,5	27,1	0,6	2,3	2,2
318	27,0	27,6	0,6	2,2	2,2
319	24,3	25,2	0,9	3,7	3,6
321	24,4	25,3	0,9	3,7	3,6
322	21,6	22,8	1,2	5,6	5,4
323	25,4	25,9	0,5	2,0	1,9
324	26,3	27,2	0,9	3,4	3,4
325	23,0	23,3	0,3	1,3	1,3
326	21,2	22,8	1,6	7,5	7,3
327	33,7	31,3	-2,4	-7,1	-7,4
335	43,9	41,3	-2,6	-5,9	-6,1
336	36,9	35,6	-1,3	-3,5	-3,6
338	37,6	36,5	-1,1	-2,9	-3,0
340	36,3	35,0	-1,3	-3,6	-3,6
341	47,4	45,8	-1,6	-3,4	-3,4
343	46,4	47,6	1,2	2,6	2,6
348	24,1	23,9	-0,2	-0,8	-0,8
349	33,6	31,6	-2,0	-6,0	-6,1
350	23,3	23,6	0,3	1,3	1,3
351	47,1	44,1	-3,0	-6,4	-6,6
356	35,2	33,9	-1,3	-3,7	-3,8
359	40,5	36,1	-4,4	-10,9	-11,5
364	45,6	46,0	0,4	0,9	0,9
368	22,6	23,6	1,0	4,4	4,3
512	37,4	32,7	-4,7	-12,6	-13,4
513	33,9	45,6	11,7	34,5	29,4
517	44,0	42,7	-1,3	-3,0	-3,0
518	34,7	30,4	-4,3	-12,4	-13,2
523	44,4	40,8	-3,6	-8,1	-8,5
526	33,2	29,3	-3,9	-11,7	-12,5
527	37,8	39,9	2,1	5,6	5,4