

Method X:

Method Y:

| | |
|------------------|---------------------|
| Method X: ng/ml | Instrument: Xpand |
| Method Y: ng/ml | Instrument: Centaur |
| Sample Size: 118 | |

Descriptive Statistics

| | X | Y | Y-X | (Y - X)% of X |
|---------------------|--------|--------|---------|---------------|
| Median | 3,400 | 4,765 | 1,085 | 39,5 |
| Mean | 6,992 | 9,469 | 2,478 | 30,5 |
| Minimum | 1,000 | 0,488 | -12,760 | -67,2 |
| Maximum | 31,000 | 46,200 | 18,600 | 100,0 |
| 68% Median Distance | 3,550 | 4,460 | 2,355 | 20,6 |
| Standard Deviation | 7,507 | 10,687 | 4,734 | 33,6 |

Differences

| | |
|---------|--------|
| Medians | 40,147 |
| Means | 35,437 |

Regression and Correlation Analysis

Coefficients of Correlation: $r = 0,923$ $\tau = 0,853$

slope b intercept a lower limit upper limit

Structural Relationship Model:

| | | | | |
|-----------------------------------|---------|----------|--------|--------|
| Passing/Bablok (P/B) | 1,546 * | -0,504 * | | |
| 95% Confidence Region for b (P/B) | | | 1,485 | 1,602 |
| 95% Confidence Region for a (P/B) | | | -0,754 | -0,329 |
| Std. Principal Component (SPC) | 1,424 * | -0,484 | | |

Linear Model:

| | | |
|--------------------------|-------|--------|
| Least Squares Regression | 1,314 | 0,279 |
| Theil Regression | 1,502 | -0,372 |

Dispersion of Residuals:

| | | |
|---------------------------|----------------|----------------|
| Passing/Bablok Regression | md(68) = 0,474 | md(95) = 4,497 |
| Std. Principal Component | | SE = 2,568 |

Data Assessment

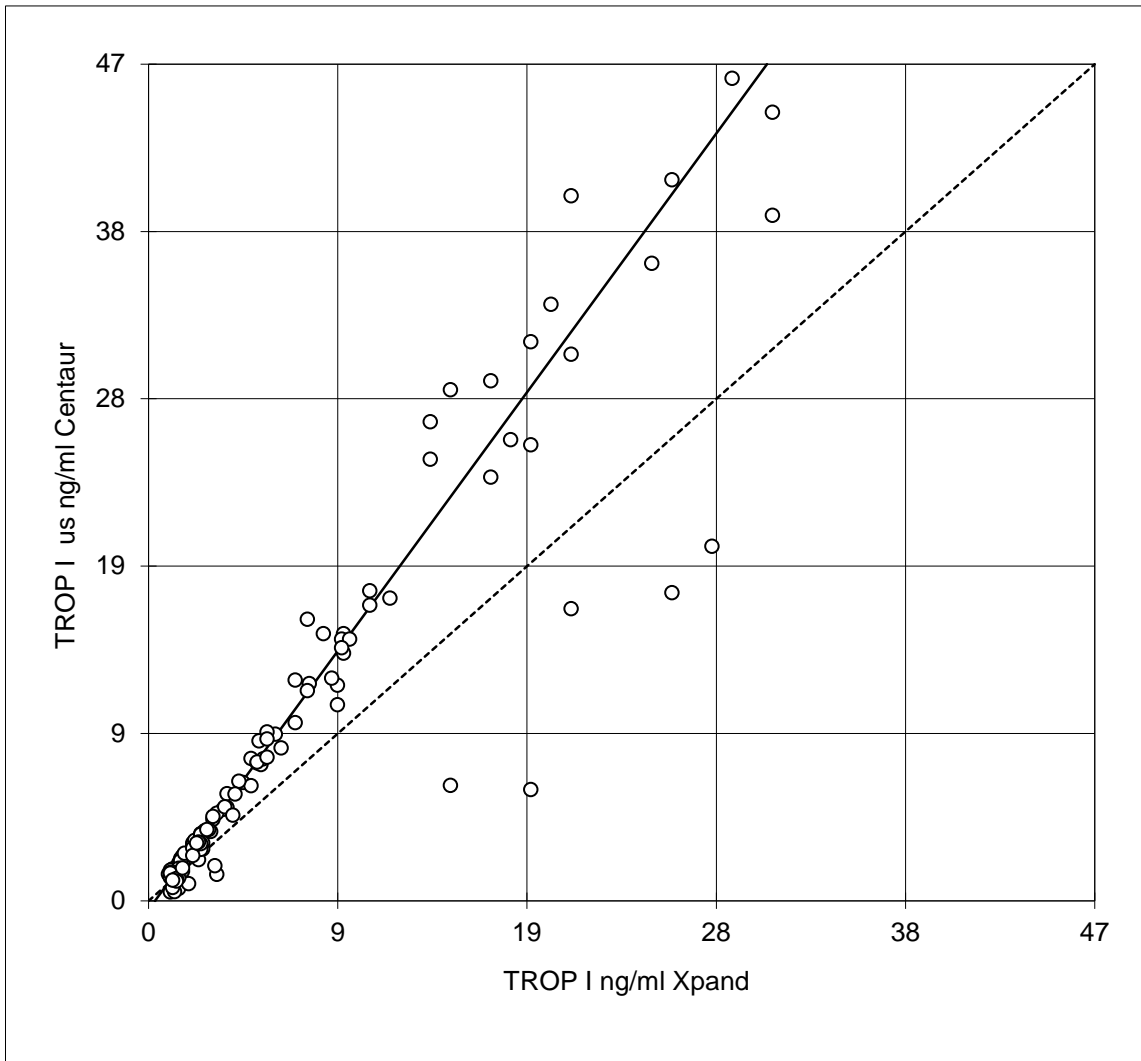
Cusum test for linearity shows no significant deviation from linearity.

Variable X: The assumption of a continuous variable may not be valid.

* indicates significant difference (rejection of null-hypothesis, $\gamma = 0.05$ for slope or intercept from P/B and for slope from SPC).

Method X:

Method Y:



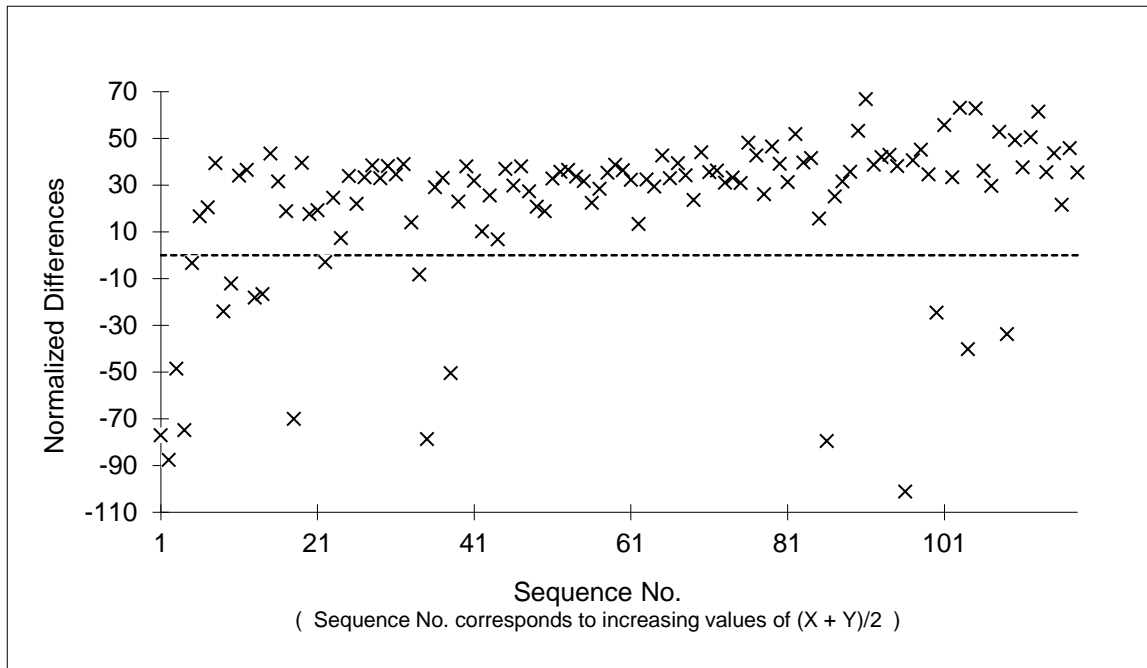
P/B Regression
 $Y = 1.546 * X - 0.504$
 $md(95) = 4.497$
 $N = 118, r = 0.923$

| Statistics | Method X: ng/ml | Method Y: ng/ml |
|------------|--------------------|--------------------|
| N | 118 | 118 |
| Mean | 6,992 | 9,469 |
| Median | 3,400 | 4,765 |
| Minimum | 1,000 | 0,488 |
| Maximum | 31,000 | 46,200 |
| Range | 30,000 | 45,712 |

Method X:

Method Y:

Difference Plot
(Normalized Differences)



Method X:

Method Y:

| Serial Number | Sample Values | | | (Y - X)% of X | Normalized Difference (%) |
|---------------|---------------|------|-------|------------------|---------------------------------|
| | X | Y | Y - X | | |
| 1 | 9,7 | 15,0 | 5,3 | 54,6 | 42,9 |
| 2 | 19,0 | 31,4 | 12,4 | 65,3 | 49,2 |
| 3 | 3,2 | 4,57 | 1,37 | 42,8 | 35,3 |
| 4 | 5,1 | 7,98 | 2,88 | 56,5 | 44,0 |
| 5 | 2,3 | 3,17 | 0,87 | 37,8 | 31,8 |
| 6 | 1,2 | 1,65 | 0,45 | 37,5 | 31,6 |
| 7 | 18,0 | 25,9 | 7,9 | 43,9 | 36,0 |
| 8 | 4,7 | 6,63 | 1,93 | 41,1 | 34,1 |
| 9 | 1,5 | 1,92 | 0,42 | 28,0 | 24,6 |
| 10 | 21,0 | 16,4 | -4,6 | -21,9 | -24,6 |
| 11 | 1,4 | 1,67 | 0,27 | 19,3 | 17,6 |
| 12 | 9,4 | 12,1 | 2,7 | 28,7 | 25,1 |
| 13 | 26,0 | 40,5 | 14,5 | 55,8 | 43,6 |
| 14 | 31,0 | 44,3 | 13,3 | 42,9 | 35,3 |
| 15 | 14,0 | 26,9 | 12,9 | 92,1 | 63,1 |
| 16 | 28,0 | 19,9 | -8,1 | -28,9 | -33,8 |
| 17 | 5,1 | 6,46 | 1,36 | 26,7 | 23,5 |
| 18 | 1,5 | 1,25 | -0,25 | -16,7 | -18,2 |
| 19 | 3,1 | 3,88 | 0,78 | 25,2 | 22,3 |
| 20 | 1,7 | 1,65 | -0,05 | -2,9 | -3,0 |
| 21 | 2,5 | 3,48 | 0,98 | 39,2 | 32,8 |
| 22 | 11,0 | 16,6 | 5,6 | 50,9 | 40,6 |
| 23 | 1,8 | 2,55 | 0,75 | 41,7 | 34,5 |
| 26 | 21,0 | 39,6 | 18,6 | 88,6 | 61,4 |
| 27 | 3,9 | 5,24 | 1,34 | 34,4 | 29,3 |
| 28 | 2,3 | 3,34 | 1,04 | 45,2 | 36,9 |
| 29 | 7,9 | 15,8 | 7,9 | 100,0 | 66,7 |
| 31 | 9,6 | 14,7 | 5,1 | 53,1 | 42,0 |
| 32 | 2,7 | 2,89 | 0,19 | 7,0 | 6,8 |
| 33 | 17,0 | 29,2 | 12,2 | 71,8 | 52,8 |
| 34 | 5,4 | 7,73 | 2,33 | 43,1 | 35,5 |
| 35 | 5,6 | 7,65 | 2,05 | 36,6 | 30,9 |
| 37 | 2,4 | 3,02 | 0,62 | 25,8 | 22,9 |
| 38 | 6,3 | 9,36 | 3,06 | 48,6 | 39,1 |
| 39 | 8,0 | 12,2 | 4,2 | 52,5 | 41,6 |
| 40 | 1,0 | 1,49 | 0,49 | 49,0 | 39,4 |
| 41 | 5,9 | 9,47 | 3,57 | 60,5 | 46,5 |
| 42 | 5,5 | 8,98 | 3,48 | 63,3 | 48,1 |
| 43 | 1,5 | 2,11 | 0,61 | 40,7 | 33,8 |
| 45 | 29,0 | 46,2 | 17,2 | 59,3 | 45,7 |
| 46 | 5,7 | 7,97 | 2,27 | 39,8 | 33,2 |
| 47 | 15,0 | 28,7 | 13,7 | 91,3 | 62,7 |
| 48 | 2,2 | 3,07 | 0,87 | 39,5 | 33,0 |
| 49 | 1,7 | 2,37 | 0,67 | 39,4 | 32,9 |
| 50 | 2,8 | 3,93 | 1,13 | 40,4 | 33,6 |
| 51 | 1,7 | 2,12 | 0,42 | 24,7 | 22,0 |
| 52 | 3,4 | 1,48 | -1,92 | -56,5 | -78,7 |
| 53 | 5,9 | 9,09 | 3,19 | 54,1 | 42,6 |

Method X:

Method Y:

| Serial Number | Sample Values | | | (Y - X)% of X | Normalized Difference (%) |
|---------------|---------------|-------|--------|------------------|---------------------------------|
| | X | Y | Y - X | | |
| 54 | 1,2 | 1,79 | 0,59 | 49,2 | 39,5 |
| 55 | 1,6 | 2,36 | 0,76 | 47,5 | 38,4 |
| 56 | 11,0 | 17,4 | 6,4 | 58,2 | 45,1 |
| 57 | 3,9 | 6,01 | 2,11 | 54,1 | 42,6 |
| 58 | 3,7 | 5,12 | 1,42 | 38,4 | 32,2 |
| 59 | 2,4 | 3,1 | 0,7 | 29,2 | 25,5 |
| 60 | 2,2 | 3,23 | 1,03 | 46,8 | 37,9 |
| 61 | 10,0 | 14,7 | 4,7 | 47,0 | 38,1 |
| 62 | 1,7 | 2,5 | 0,8 | 47,1 | 38,1 |
| 63 | 1,6 | 2,24 | 0,64 | 40,0 | 33,3 |
| 64 | 1,1 | 0,488 | -0,612 | -55,6 | -77,1 |
| 65 | 1,1 | 1,35 | 0,25 | 22,7 | 20,4 |
| 66 | 2,3 | 3,38 | 1,08 | 47,0 | 38,0 |
| 67 | 9,1 | 12,5 | 3,4 | 37,4 | 31,5 |
| 68 | 1,1 | 1,71 | 0,61 | 55,5 | 43,4 |
| 69 | 1,5 | 1,82 | 0,32 | 21,3 | 19,3 |
| 70 | 8,7 | 15,0 | 6,3 | 72,4 | 53,2 |
| 71 | 12,0 | 17,0 | 5,0 | 41,7 | 34,5 |
| 72 | 2,5 | 2,3 | -0,2 | -8,0 | -8,3 |
| 73 | 4,5 | 6,7 | 2,2 | 48,9 | 39,3 |
| 74 | 3,0 | 3,99 | 0,99 | 33,0 | 28,3 |
| 75 | 2,6 | 3,76 | 1,16 | 44,6 | 36,5 |
| 76 | 7,3 | 12,4 | 5,1 | 69,9 | 51,8 |
| 77 | 1,8 | 2,67 | 0,87 | 48,3 | 38,9 |
| 78 | 2,6 | 3,73 | 1,13 | 43,5 | 35,7 |
| 79 | 26,0 | 17,3 | -8,7 | -33,5 | -40,2 |
| 80 | 1,5 | 0,683 | -0,817 | -54,5 | -74,9 |
| 81 | 3,4 | 4,91 | 1,51 | 44,4 | 36,3 |
| 82 | 7,9 | 11,8 | 3,9 | 49,4 | 39,6 |
| 83 | 17,0 | 23,8 | 6,8 | 40,0 | 33,3 |
| 84 | 3,2 | 4,73 | 1,53 | 47,8 | 38,6 |
| 85 | 2,7 | 3,26 | 0,56 | 20,7 | 18,8 |
| 86 | 2,6 | 2,88 | 0,28 | 10,8 | 10,2 |
| 87 | 15,0 | 6,47 | -8,53 | -56,9 | -79,5 |
| 88 | 3,8 | 5,27 | 1,47 | 38,7 | 32,4 |
| 89 | 6,6 | 8,58 | 1,98 | 30,0 | 26,1 |
| 90 | 14,0 | 24,8 | 10,8 | 77,1 | 55,7 |
| 91 | 25,0 | 35,8 | 10,8 | 43,2 | 35,5 |
| 92 | 9,7 | 13,9 | 4,2 | 43,3 | 35,6 |
| 93 | 1,1 | 1,3 | 0,2 | 18,2 | 16,7 |
| 94 | 19,0 | 25,6 | 6,6 | 34,7 | 29,6 |
| 95 | 2,0 | 0,963 | -1,037 | -51,9 | -70,0 |
| 96 | 1,3 | 0,508 | -0,792 | -60,9 | -87,6 |
| 97 | 2,2 | 2,95 | 0,75 | 34,1 | 29,1 |
| 98 | 31,0 | 38,5 | 7,5 | 24,2 | 21,6 |
| 99 | 2,6 | 3,2 | 0,6 | 23,1 | 20,7 |
| 100 | 5,4 | 7,79 | 2,39 | 44,3 | 36,2 |
| 101 | 4,3 | 5,99 | 1,69 | 39,3 | 32,8 |

Method X:

Method Y:

| Serial Number | Sample Values | | | (Y - X)% of X | Normalized Difference (%) |
|---------------|---------------|-------|--------|------------------|---------------------------------|
| | X | Y | Y - X | | |
| 102 | 3,3 | 1,97 | -1,33 | -40,3 | -50,5 |
| 103 | 2,5 | 3,29 | 0,79 | 31,6 | 27,3 |
| 104 | 1,1 | 1,59 | 0,49 | 44,5 | 36,4 |
| 105 | 2,9 | 3,99 | 1,09 | 37,6 | 31,6 |
| 106 | 1,3 | 1,57 | 0,27 | 20,8 | 18,8 |
| 107 | 1,2 | 0,731 | -0,469 | -39,1 | -48,6 |
| 108 | 1,1 | 1,55 | 0,45 | 40,9 | 34,0 |
| 109 | 9,6 | 14,2 | 4,6 | 47,9 | 38,7 |
| 110 | 1,5 | 1,27 | -0,23 | -15,3 | -16,6 |
| 111 | 1,4 | 1,24 | -0,16 | -11,4 | -12,1 |
| 112 | 21,0 | 30,7 | 9,7 | 46,2 | 37,5 |
| 113 | 7,3 | 10,0 | 2,7 | 37,0 | 31,2 |
| 114 | 5,9 | 8,05 | 2,15 | 36,4 | 30,8 |
| 115 | 1,4 | 1,1 | -0,3 | -21,4 | -24,0 |
| 116 | 2,2 | 2,53 | 0,33 | 15,0 | 14,0 |
| 117 | 1,2 | 1,16 | -0,04 | -3,3 | -3,4 |
| 118 | 1,7 | 1,83 | 0,13 | 7,6 | 7,4 |
| 119 | 20,0 | 33,5 | 13,5 | 67,5 | 50,5 |
| 120 | 4,2 | 4,8 | 0,6 | 14,3 | 13,3 |
| 121 | 2,4 | 3,24 | 0,84 | 35,0 | 29,8 |
| 122 | 9,4 | 11,0 | 1,6 | 17,0 | 15,7 |
| 123 | 19,0 | 6,24 | -12,76 | -67,2 | -101,1 |