

Method X:

Method Y:

Method X: ng/ml	Instrument: Centaur Routine
Method Y: ng/ml	Instrument: Centaur neue Standardisierung
Sample Size: 48	

### Descriptive Statistics

	X	Y	Y-X	(Y - X)% of X
Median	18,500	20,855	3,210	20,5
Mean	19,635	22,122	2,487	13,5
Minimum	7,100	4,200	-9,400	-43,4
Maximum	63,300	57,180	13,330	60,3
68% Median Distance	6,500	7,425	2,995	15,6
Standard Deviation	9,772	10,294	4,515	23,1

### Differences

Medians	12,730
Means	12,665

### Regression and Correlation Analysis

<b>Coefficients of Correlation:</b>	r = 0,90	tau = 0,741			
		slope b	intercept a	lower limit	upper limit
<b>Structural Relationship Model:</b>					
Passing/Bablok (P/B)		1,247 *	-0,704		
95% Confidence Region for b (P/B)				1,084	1,419
95% Confidence Region for a (P/B)				-4,570	1,893
Std. Principal Component (SPC)		1,053	1,438		
<b>Linear Model:</b>					
Least Squares Regression		0,948	3,506		
Theil Regression		1,152	0,815		
<b>Dispersion of Residuals:</b>					
Passing/Bablok Regression	md(68) = 1,802		md(95) = 7,913		
Std. Principal Component			SE = 3,208		

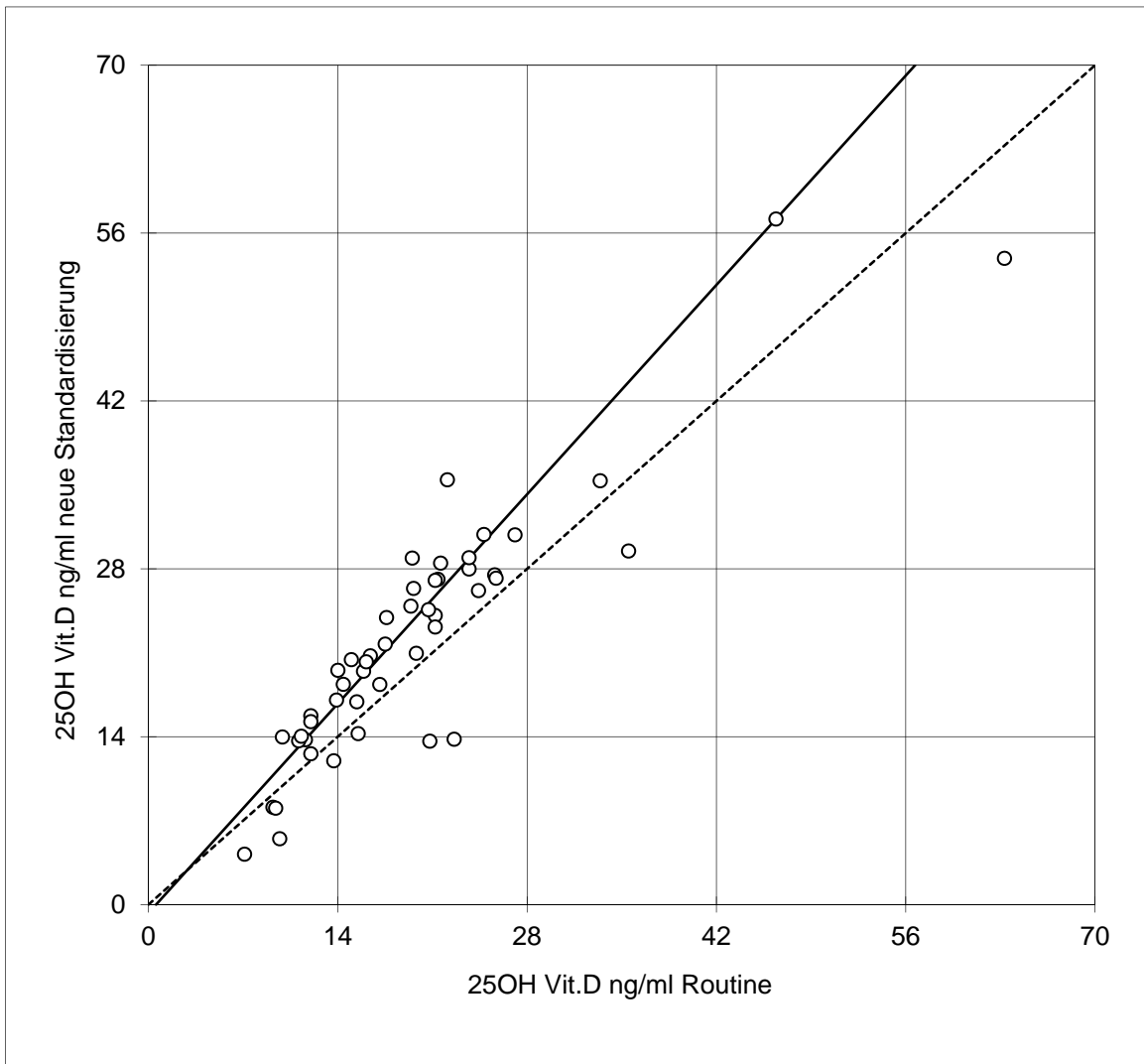
### Data Assessment

Cusum test for linearity shows no significant deviation from linearity.

\* indicates significant difference (rejection of null-hypothesis, gamma = 0.05 for slope or intercept from P/B and for slope from SPC).

Method X:

Method Y:



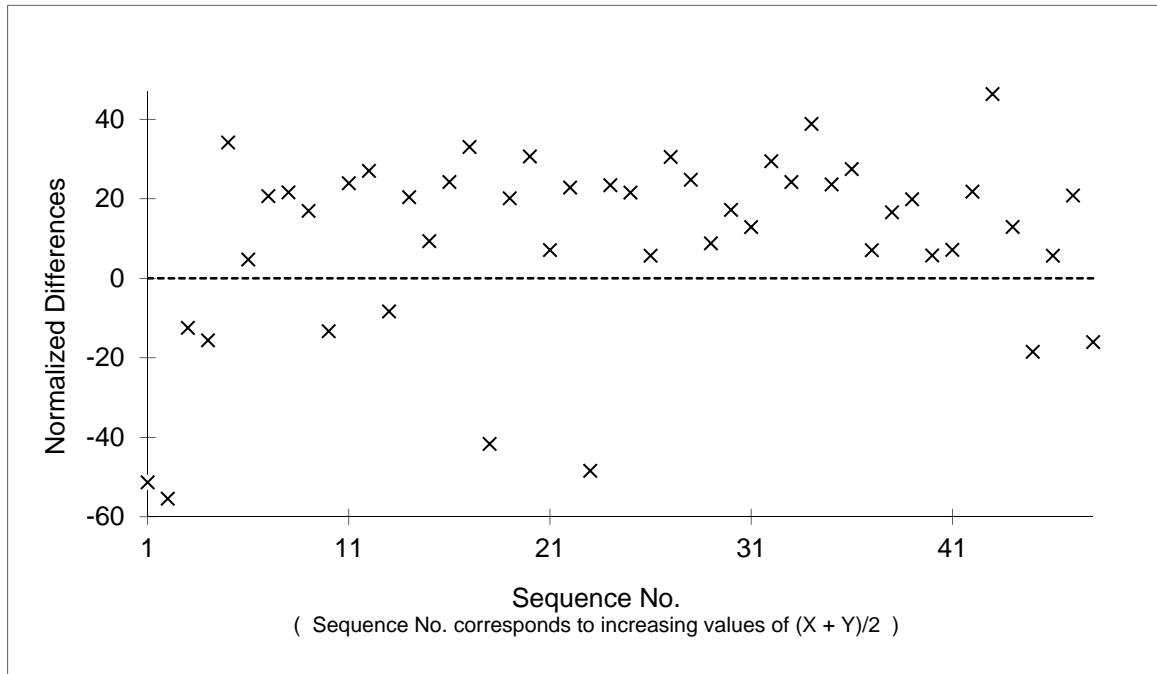
P/B Regression  
 $Y = 1.247 * X - 0.704$   
 md(95) = 7.913  
 N = 48, r = 0.900

Statistics	Method X: ng/ml	Method Y: ng/ml
N	48	48
Mean	19,635	22,122
Median	18,500	20,855
Minimum	7,100	4,200
Maximum	63,300	57,180
Range	56,200	52,980

Method X:

Method Y:

**Difference Plot**  
(Normalized Differences)



Method X:

Method Y:

Serial Number	Sample Values			(Y - X)% of X	Normalized Difference (%)
	X	Y	Y - X		
1	24,4	26,19	1,79	7,3	7,1
2	22,1	35,43	13,33	60,3	46,3
3	35,5	29,49	-6,01	-16,9	-18,5
4	19,6	26,37	6,77	34,5	29,5
5	15,5	14,26	-1,24	-8,0	-8,3
6	12,0	15,75	3,75	31,3	27,0
7	19,4	24,89	5,49	28,3	24,8
8	11,6	13,75	2,15	18,5	17,0
9	15,4	16,91	1,51	9,8	9,3
10	9,7	5,49	-4,21	-43,4	-55,4
11	25,6	27,5	1,9	7,4	7,2
12	63,3	53,9	-9,4	-14,8	-16,0
13	25,7	27,22	1,52	5,9	5,7
14	15,9	19,46	3,56	22,4	20,1
15	19,8	20,96	1,16	5,9	5,7
16	22,6	13,79	-8,81	-39,0	-48,4
17	20,8	13,63	-7,17	-34,5	-41,6
18	24,8	30,87	6,07	24,5	21,8
19	11,1	13,66	2,56	23,1	20,7
20	16,4	20,75	4,35	26,5	23,4
21	21,4	27,13	5,73	26,8	23,6
22	13,9	17,06	3,16	22,7	20,4
23	17,6	23,94	6,34	36,0	30,5
24	11,3	14,04	2,74	24,2	21,6
25	23,7	27,99	4,29	18,1	16,6
26	17,5	21,73	4,23	24,2	21,6
27	7,1	4,2	-2,9	-40,8	-51,3
28	16,1	20,25	4,15	25,8	22,8
29	9,9	13,98	4,08	41,2	34,2
30	9,2	8,12	-1,08	-11,7	-12,5
31	19,5	28,9	9,4	48,2	38,8
32	33,4	35,35	1,95	5,8	5,7
33	21,2	24,12	2,92	13,8	12,9
34	15,0	20,43	5,43	36,2	30,7
35	9,4	8,04	-1,36	-14,5	-15,6
36	21,2	23,15	1,95	9,2	8,8
37	12,0	15,26	3,26	27,2	23,9
38	23,7	28,93	5,23	22,1	19,9
39	17,1	18,36	1,26	7,4	7,1
40	13,7	11,99	-1,71	-12,5	-13,3
41	21,2	27,04	5,84	27,5	24,2
42	14,0	19,54	5,54	39,6	33,0
43	46,4	57,18	10,78	23,2	20,8
44	27,1	30,84	3,74	13,8	12,9
45	14,4	18,37	3,97	27,6	24,2
46	20,7	24,6	3,9	18,8	17,2
47	12,0	12,58	0,58	4,8	4,7

Method X:

Method Y:

---

---

Sample Values					
Serial Number	X	Y	Y - X	(Y - X)% of X	Normalized Difference (%)
48	21,6	28,48	6,88	31,9	27,5